

Eigenschaft	Einheit	Grenzwerte Klasse A		Grenzwerte Klasse B		Prüfverfahren
		Min.	Max.	Min.	Max.	
Cetanzahl	-	70,0	-	51,0	-	EN 15195 prEN 16906 EN 17155:2018 EN ISO 5165
Dichte bei 15 °C	kg/m <sup>3</sup>	765,0	800,0	780,0	810,0	EN ISO 3675, EN ISO 12185
Flammpunkt	°C	55		55	-	EN ISO 2719
Viskosität bei 40 °C	mm <sup>2</sup> /s	2,000	4,500	2,000	4,500	EN ISO 3104 ISO 23581
Destillation % (V/V) aufgefangen bei 250 °C % (V/V) aufgefangen bei 350 °C 95 % (V/V) aufgefangen bei	% (V/V) % (V/V) °C	- 85 -	<65 - 360	- 85 -	<65 - 360	EN ISO 3405:2019 EN ISO 3924:2019 EN 17306:2019
Schmierfähigkeit, korrigierter „Durchmesser der Verschleißkalotte“ (WSD en: wear scar diameter) bei 60 °C	µm	-	400	-	400	EN ISO 12156-1
Gehalt an Fettsäuremethylester (FAME)	% (V/V)	-	7,0	-	7,0	EN 14078:2014
Mangangehalt	mg/L	-	2,0		2,0	EN 16576:2014

Gesamtaromatengehalt	% (m/m)	-	1,1	-	1,1	EN 12916:2019 +A1:2022
Schwefelgehalt	mg/kg	-	5,0	-	5,0	EN ISO 13032:2012 EN ISO 20846:2019 EN ISO 20884:2019
Koksrückstand nach Conradson (von 10% Destillationsrückstand)	% (m/m)	-	0,30	-	0,30	EN ISO 10370
Aschegehalt	% (m/m)	-	0,010	-	0,010	EN ISO 6245
Wassergehalt	% (m/m)	-	0,020	-	0,020	EN ISO 12937
Gesamtverschmutzung	mg/kg	-	24	-	24	EN 12662
Korrosionswirkung auf Kupfer (3 h bei 50 °C)	Korrosionsgrad	Klasse 1		Klasse 1		EN ISO 2160
Oxidationsstabilität	g/m3	-	25	-	25	EN ISO 12205
Oxidationsstabilität für Kraftstoff mit einem FAME-Gehalt von mehr als 2,0% (V/V)	h min	20,0 oder 60,0	-	20,0 oder 60,0	-	EN 15751 oder EN 16091
CFPP	Sommer 15.04. - 30.09.		°C	-	0	EN 116, EN 16329
	Übergang 01.10. - 15.11. 01.03. - 14.04.			-	-10 -10	
	Winter 16.11. - 28.02.			-	-20	